



г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4  
Тел.: 8(800)100-73-99  
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:  
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/4ca2a423-c8e4-40ec-8cff-a68781c57ecc>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.  
Аттестат аккредитации МОНИИЛОПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2460/19 от 30.06.2025 г.

### ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

|                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| Лабораторный номер     | 2460/19 от 09.06.2025 г.   |
| Наименование Заказчика | ООО ГК "МАКНОТ"            |
| Дата отбора пробы      | Проба отобрана заказчиком* |
| По акту отбора         | -                          |
| Дата получения пробы   | 09.06.2025                 |
| Марка масла            | FQ CVT TC                  |

| Наименование показателя                                   | Ед. изм. | Метод испытания         | Результаты анализа пробы |
|-----------------------------------------------------------|----------|-------------------------|--------------------------|
| <b>1. Индикаторы износа</b>                               |          |                         |                          |
| Железо                                                    | Fe мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Хром                                                      | Cr мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Свинец                                                    | Pb мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Медь                                                      | Cu мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Олово                                                     | Sn мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Алюминий                                                  | Al мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Никель                                                    | Ni мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Титан                                                     | Ti мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Ванадий                                                   | V мг/кг  | ASTM D 5185             | 0                        |
| Марганец                                                  | Mn мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Серебро                                                   | Ag мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| <b>2. Элементы присадок</b>                               |          |                         |                          |
| Молибден                                                  | Mo мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Бор                                                       | B мг/кг  | ASTM D 5185             | 162                      |
| Магний                                                    | Mg мг/кг | ASTM D 5185             | 10                       |
| Кальций                                                   | Ca мг/кг | ASTM D 5185             | 455                      |
| Барий                                                     | Ba мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Фосфор                                                    | P мг/кг  | ASTM D 5185             | 339                      |
| Цинк                                                      | Zn мг/кг | ASTM D 5185             | 10                       |
| <b>3. Загрязнение</b>                                     |          |                         |                          |
| Кремний                                                   | Si мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Натрий                                                    | Na мг/кг | ASTM D 5185             | 0                        |
| Калий                                                     | K мг/кг  | ASTM D 5185             | 0                        |
| Литий                                                     | Li мг/кг | ICP-OES Avio 200        | 0                        |
| <b>4. Физико-химические свойства масла</b>                |          |                         |                          |
| Температура застывания                                    | °C       | ГОСТ 20287-23 (метод Б) | Минус 52                 |
| Кинематическая вязкость при 40°C                          | мм²/с    | ГОСТ 33-2016            | 29,24                    |
| Кинематическая вязкость при 100°C                         | мм²/с    | ГОСТ 33-2016            | 6,79                     |
| Индекс вязкости                                           |          | ГОСТ 25371-2018         | 203                      |
| Кислотное число                                           | мг КОН/г | ГОСТ 11362-96           | 0,70                     |
| Массовая доля серы                                        | %        | ГОСТ Р 51947-2002       | 0,066                    |
| Коррозионное воздействие на медных пластинках при 120 гр. | балл     | ГОСТ 2917-76            | 1b                       |

\*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.

