

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №42/2 от 20.01.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

| | |
|------------------------|--------------------------------------|
| Лабораторный номер | 42/2 от 13.01.2026 г. |
| Наименование Заказчика | ООО ГК "МАКНОТ" |
| Дата отбора пробы | 10.12.2025 |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 13.01.2026 |
| Марка масла | FQ SUPER LONG LIFE COOLANT -50 GREEN |



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/b743a53-315e-4a90-88f4-85a53e88f0f1>

| Наименование показателя | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|--|-----------------------|---------------------|--------------------------|
| 1. Физико-химические свойства масла | | | |
| Коррозионное воздействие на стальных пластинках при 100 гр. | | ГОСТ 2917-76 | Выдерживает |
| Хлориды | mg/L Cl ⁻ | экспресс метод | 0 |
| Сульфаты | mg/L SO ²⁻ | экспресс метод | менее 200 |
| Нитраты | mg/L NO ³⁻ | экспресс метод | 0 |
| Нитриты | mg/L NO ²⁻ | экспресс метод | 0 |
| Фосфор | P мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Серебро | Ag мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Железо | Fe мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Хром | Cr мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Свинец | Pb мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Медь | Cu мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Алюминий | Al мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Никель | Ni мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Титан | Ti мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Ванадий | V мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Молибден | Mo мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Марганец | Mn мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Бор | B мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Магний | Mg мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Кальций | Ca мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 2 |
| Барий | Ba мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Цинк | Zn мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 1 |
| Кремний | Si мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Натрий | Na мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 27 |
| Калий | K мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 2 |
| Литий | Li мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Олово | Sn мг/л | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| Плотность при 20°C | кг/м³ | ASTM D 4052-22 | 1 090,4 |
| Щелочность | см³ | ГОСТ 28084-89 п.4.9 | 8,16 |
| Температура начала кристаллизации | °C | ASTM D 3321 | ниже минус 65 |
| Концентрация этиленгликоля | % | ASTM D 3321 | более 75 |
| Водородный показатель, pH | | ГОСТ 22567.5 | 6,95 |
| Температура начала кипения | °C | ГОСТ 28084-89 п.4.4 | 130 |
| Температура начала перегонки | °C | ГОСТ 28084-89 п.4.4 | 103 |
| Массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C | % | ГОСТ 28084-89 п.4.4 | 31 |
| Изменение массы резины после воздействия среды при 80°C в течение 72 часов | % | ГОСТ 9.030-74 | плюс 0,79 |
| Жесткость | мг-экв/л | экспресс метод | 0 |

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Заместитель директора

Мансуров И. А.

